

Aqualift F Basic

Postes de Relevage

Poste de relevage automatique - une pompe pour eaux usées - Prêt à l'emploi



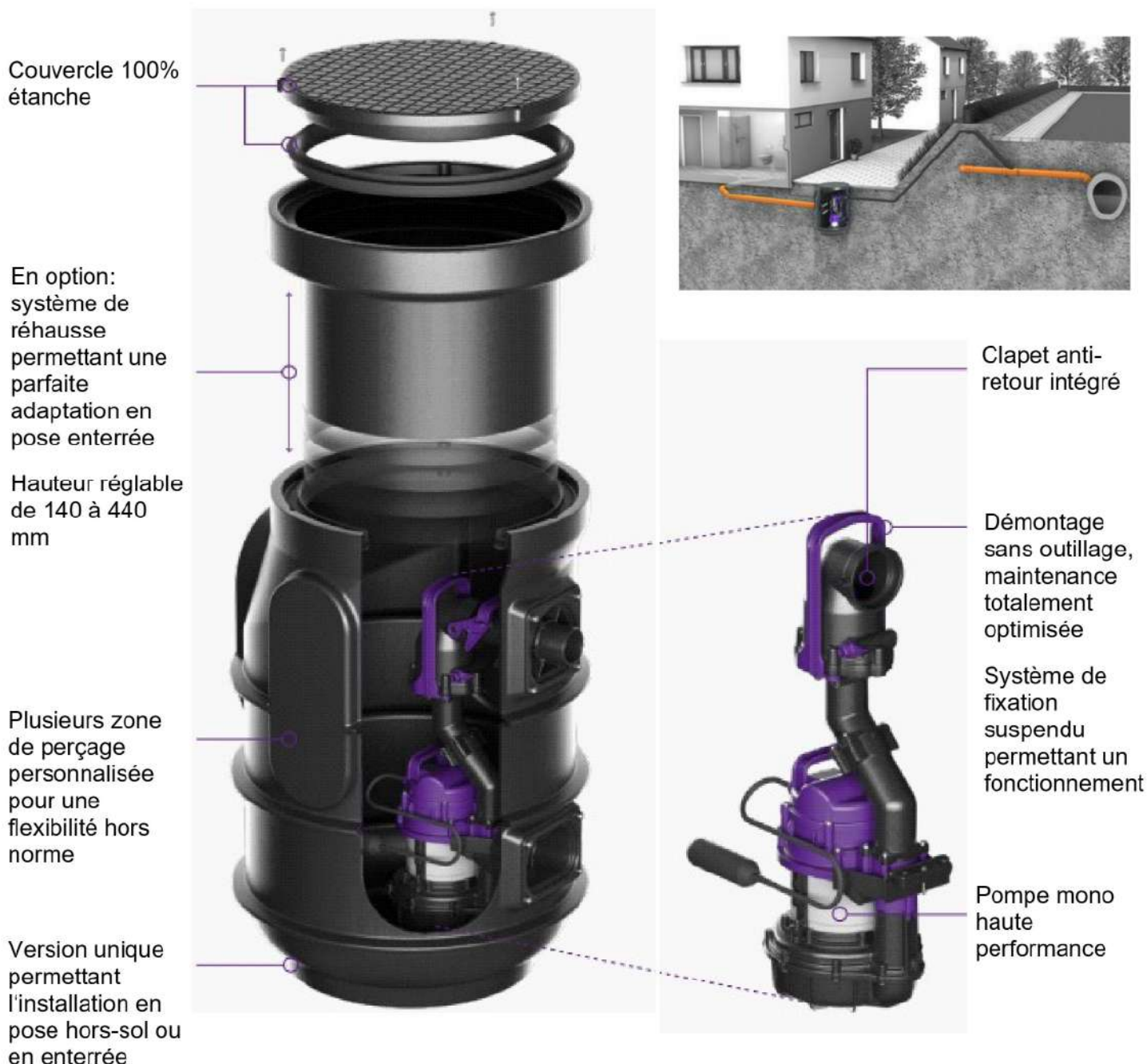
Caractéristiques

Le poste de relevage Kessel Aqualift F Basic est prévu pour relever les eaux usées (contenant des matières fécales) et eaux claires . Il est prévu pour une installation enterrée (ou hors sol) avec une rehausse disponible en option. Le couvercle est verrouillable et étanche. L'arrivée des effluents dans le poste est prévue dans l'une des 3 zones plates à percer (perçage à réaliser sur site).

Le volume utile de la cuve est d'environ 25L.

Le refoulement est horizontal en diamètre 63 (DN50).

L'ensemble fourni se compose de la cuve, de la pompe STF1300 équipée d'une roue vortex pilotée par flotteur et d'un clapet anti-retour. Il est fourni lors de la livraison : un presse-étoupe, 2 joints en diamètre 110 et en diamètre 100 , un sachet de graisse, et le manuel utilisateur



Caractéristiques

Options disponibles :

Réhausse télescopique

Hauteur ajustable de
140 à 440mm



829100

Vanne d'isolement pour
version mono



829200

Entrée [DN]

100 / 150 à percer sur
site

Tuyau de refoulement

50 (OD=63)

Matériau de tuyau de
refoulement

Pour PVC

Zone de passage de câble

A percer sur site

Zone de ventilation

A percer sur site

Hauteur de cuve [mm]

830 mm

Diamètre extérieur de cuve [mm]

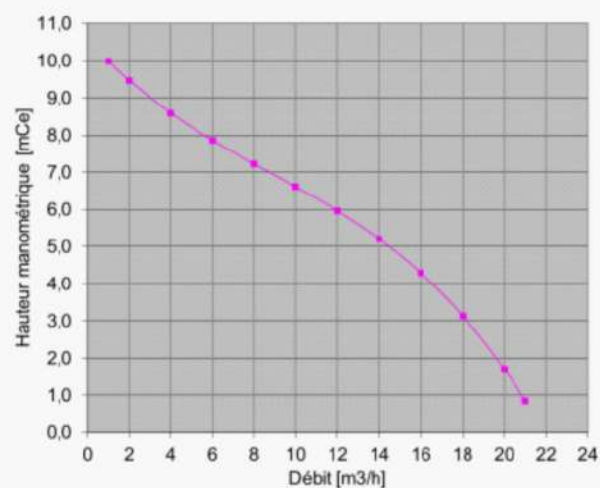
590 mm

Couvercle

Version piéton

Pompe :	STF1300
Poids pompe [kg] :	10 kg
Poids cuve [kg] :	
Puissance P1 :	1,3 kW
Puissance P2 :	0,8 kW
Vitesse de rotation [rpm] :	2650 1/min
Tension alimentation :	230V / 50 Hz
Intensité nominale [A] :	6,0 A
Débit maximal [m³/h] :	21 m³/h
Hauteur maximale [m] :	10 m
Température maximale du fluide pompé [°C] :	35 °C
Degré de protection :	IP68 (3m / 48h)
Classe de protection :	I
Protection moteur :	Intégré (interne)
Connection type Mono :	Prise "Schuko" (CEE 7/7)
Connection type Duo :	connexion directe au gestionnaire
Cable alimentation :	10m : 3 x 1,0 mm²
Type de protection de ligne simple pompe [A] :	C 16 A
Type de protection de ligne double pompe [A] :	C 16 A

Courbe hydraulique



Caractéristiques

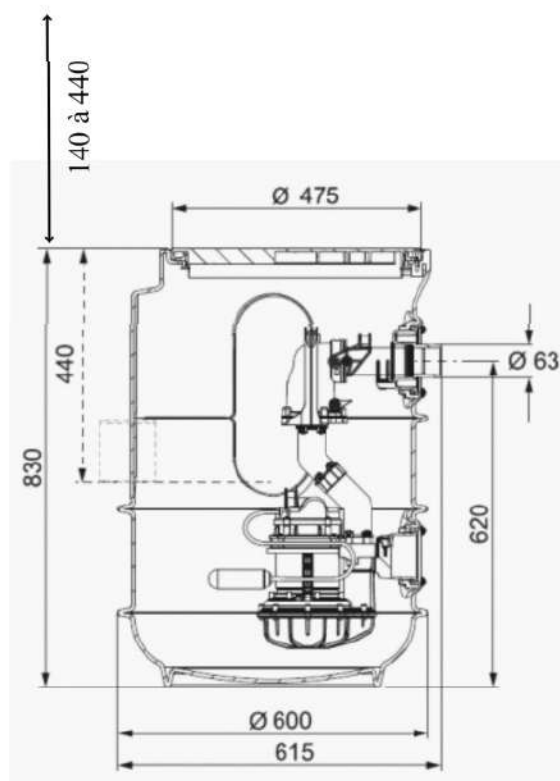


Diagramme pour un débit d'environ **5m³/h** (1,5l/s) et tuyauterie de refoulement en **DN 50**.

